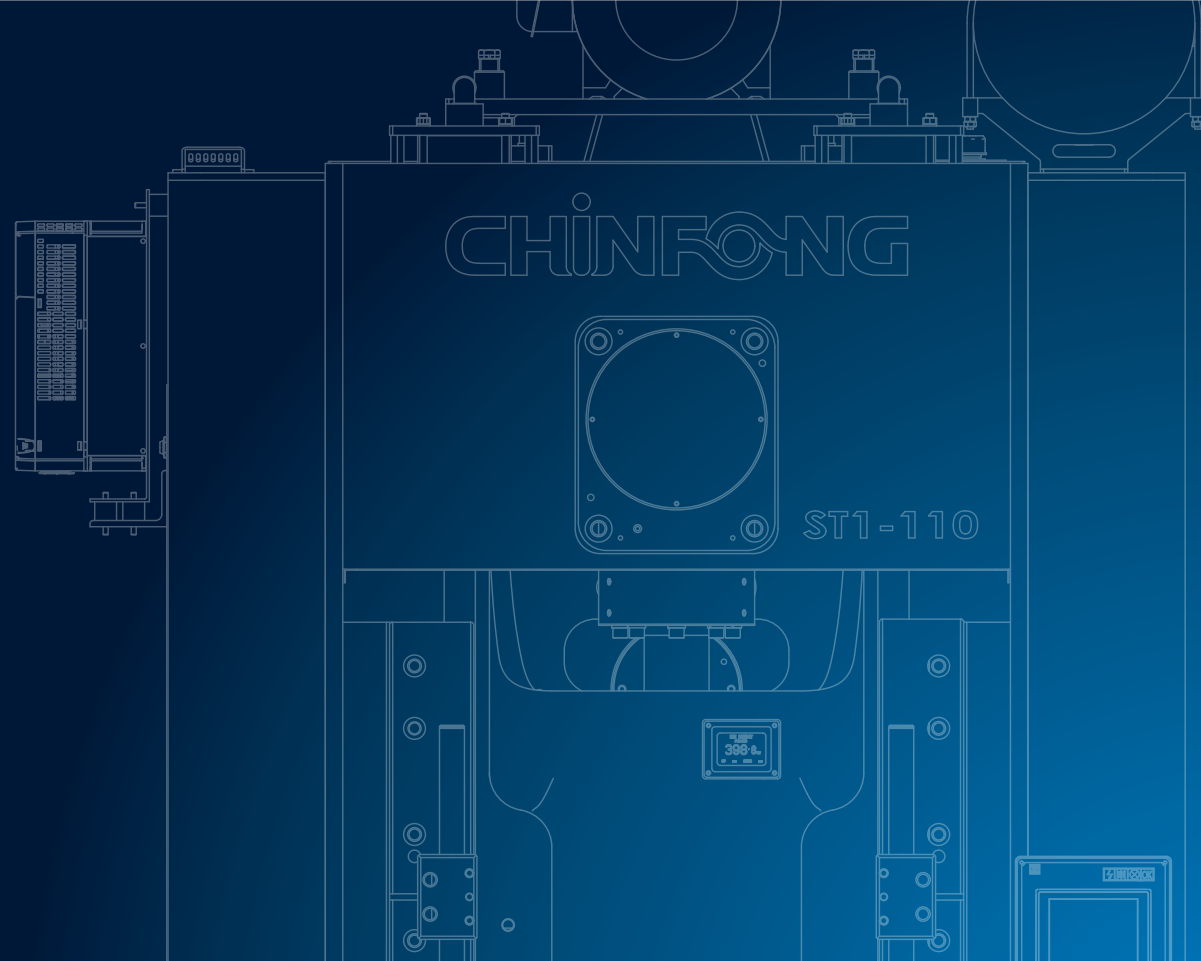




ST1

直柱型單曲軸精密沖床



◎ 特殊造型樣式，僅供參考

ST1 直柱型單曲軸精密沖床

STL1 直柱型單曲軸連桿式沖床

80. 110. 160. 200. 260. 300 ton



沖壓機械專業製造廠

金豐機器工業股份有限公司

CHIN FONG MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

HEAD OFFICE & FACTORY:

總公司: 台灣彰化市彰水路186號

https://www.chinfong.com

E-mail: sales@chinfong.com.tw

TEL: +886-4-752-4131

TEL: 0800-006889

北區營業所

TEL: +886-3-435-5058

南區營業所

TEL: +886-7-238-5689~90

OVERSEAS BRANCHES

金豐(中國)機械工業有限公司

CHIN FONG (CHINA) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

浙江省寧波市鎮海經濟開發區金豐路66號

http://www.chinfong.com.cn

E-mail: sales@chinfong.com.cn

TEL: +86-574-8630-1222

金豐(江蘇)機械工業有限公司

CHIN FONG (JIANGSU) MACHINE INDUSTRIAL CO., LTD.

江蘇省淮安市經濟技術開發區集賢路6號

E-mail: sales@chinfong-js.com.cn

TEL: +86-517-83909828

創新、服務、回饋

U.S.A.: STAMTEC INC.

http://www.stamtec.com

E-mail: sales@stamtec.com

TEL: +1-931-393-5050

THAILAND: CHIN FONG (THAILAND) CO., LTD.

E-mail: cfth@chinfong.com

TEL: +66-2-919-6820~2

INDONESIA: PT. CHIN FONG INDONESIA

E-mail: chinfong-indonesia@chinfong.web.id

TEL: +62-21-2946-5586~7

MALAYSIA: CHIN FONG MACHINE (M) SDN BHD

E-mail: chinfongmachine@gmail.com

TEL: +60-3-3885-3155

MEXICO: Stamtec Equipos de Estampacion de México, S de RL de CV.

E-mail: ventas@stamtec.com

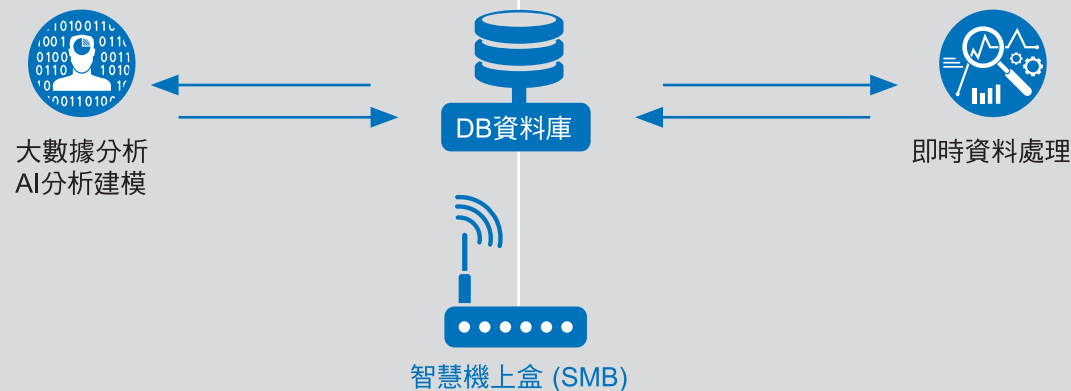
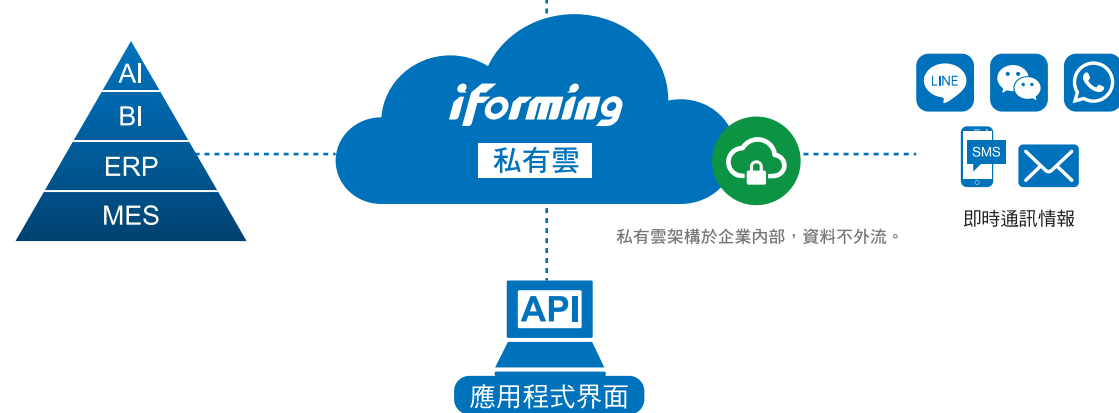
TEL: +52-44-2101-9555



The contents disclosed in this catalogue, including pictures, data, wordings & drawings, are exclusive property of Chin Fong Machine Industrial Co., Ltd. Unauthorized duplication or use part or whole of this catalogue is prohibited. Chin Fong reserves rights to modify the specifications & features, due to product improvements, without further notification. Optional accessories showing on this picture are for reference only.

以上資料及圖片均屬本公司之產權，不得抄襲仿冒。且本公司得因產品之改良運行設計變更，不另行通知。照片內之實物屬選用配備，僅供參考。

iForming智慧監控系統



應用層

網路層

實體/感知層



特色介紹

- 高精密度加工的實現
- 低噪音的實現
- 便利性操作的實現
- 模高變化小，動態中心偏差小
- 沖壓台身之變形量小
- 簡單明瞭之操作面板，操作設定容易
- 高傳動扭矩濕式離合剎車器
- 高精度六面導路
- 高剛性直柱型台身
- 低總合間隙
- 電子式角度控制器
- HMI操作盤

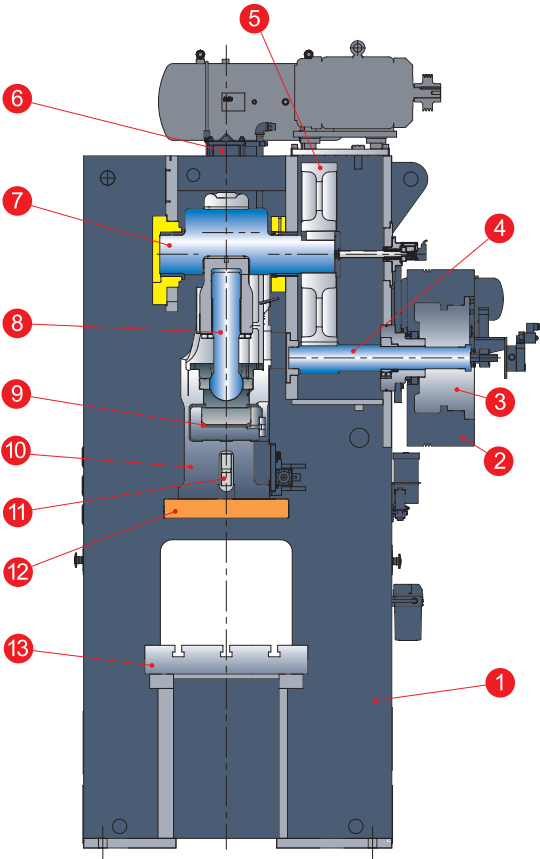


◎ 特殊造型樣式，僅供參考

規格

機種	ST1-80			ST1-110			ST1-160			ST1-200			ST1-260			ST1-300	
形式	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	XL
能力	80			110			160			200			260			300	
能力發生點	5	3.2	5	5	3.2	5	6	4	6	6	4	6	6	4	6	6	6
行程長	100	60	150	110	70	180	130	80	200	150	100	200	180	100	250	180	300
行程數	定速	S.P.M	80	100	60	70	90	50	60	80	45	50	65	35	45	55	30
	變速	S.P.M	50-100	65-140	40-75	45-90	60-130	30-65	35-70	50-100	20-50	35-70	45-95	20-50	30-60	35-75	20-40
最大模高	355	375	330	385	405	350	435	460	400	475	500	450	485	525	450	610	550
滑塊板面積	560x460			650x520			700x580			850x650			920x700			920x700	
台盤面積	A型	mm	780x600	900x680			1000x760			1150x820			1300x840			1300x840	
	B型	mm	950x600	1050x680			1200x760			1300x820			1400x840			1400x840	
台盤厚度	100			120			150			160			180			200	
側面開口	450x460			550x500			600x560			700x610			750x660			750x700	
滑塊調整量	80			90			100			110			120			120	
最大上模重	345			450			540			800			800			800	
主馬達	10x4			15x4			20x4			20x4			25x4			30x4	
滑塊調整馬達	0.4x4			0.4x4			0.75x4			0.75x4			1.5x4			1.5x4	
工作面高度	830			845			915			1020			1120			1140	

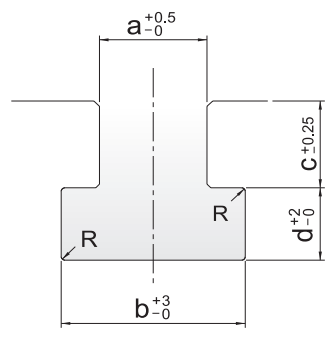
- 1. 台身
- 2. 飛輪
- 3. 濕式離合剎車器
- 4. 傳動軸
- 5. 大齒輪
- 6. 平衡器
- 7. 曲軸
- 8. 鋸牙
- 9. 過負荷油室
- 10. 滑塊
- 11. 頂料裝置
- 12. 滑塊板 (可拆卸式)
- 13. 台盤



高傳動扭矩濕式
離合剎車器

- 高性能
- 低噪音
- 高效率
- 無粉塵
- 低慣性
- 長使用壽命
- 高扭矩
- 低維修成本

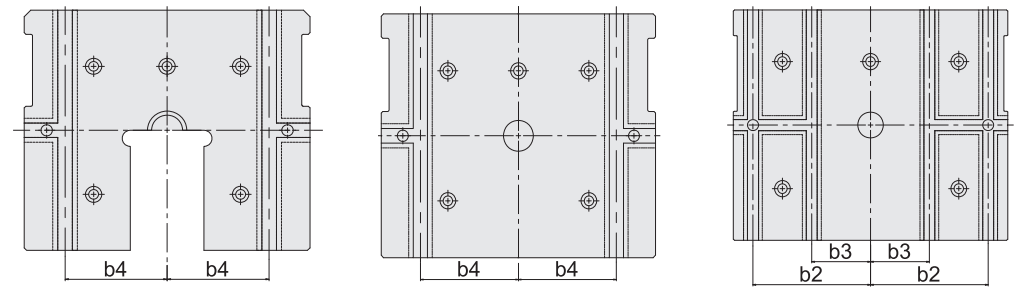
T型槽詳細



單位: mm

尺寸	型式	A	B
a		22	28
b		37	48
c		24	28
d		16	20
R		1	1

滑塊板加工圖

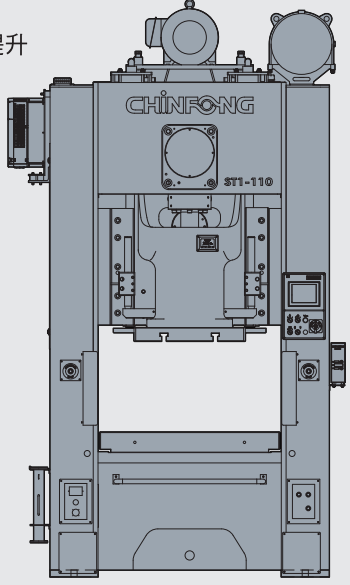


單位: mm

機種	ST1-80	ST1-110	ST1-160	ST1-200	ST1-260	ST1-300
滑塊板面積 (左右 x 前後)	560x460	650x520	700x580	850x650	920x700	920x700
T型槽型式	A	B	B	B	B	B
模柄孔徑	Ø 50	Ø 50	Ø 65	Ø 65	Ø 65	Ø 65
b2	-	-	300	300	300	300
b3	-	-	150	150	150	150
b4	150	150	-	-	-	-

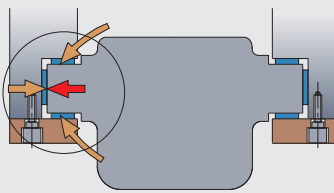
高剛性直柱型台身

結構剛性最佳化
沖壓製品精度大幅提升
模具壽命有效延長



高精度六面導路

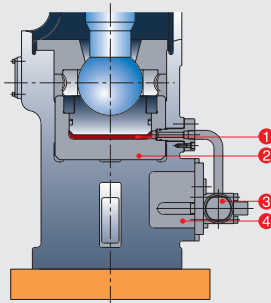
長導路精度高
沖壓側向力由台身直接吸收，
導路精度穩定性極佳。



高感度過負荷保護裝置

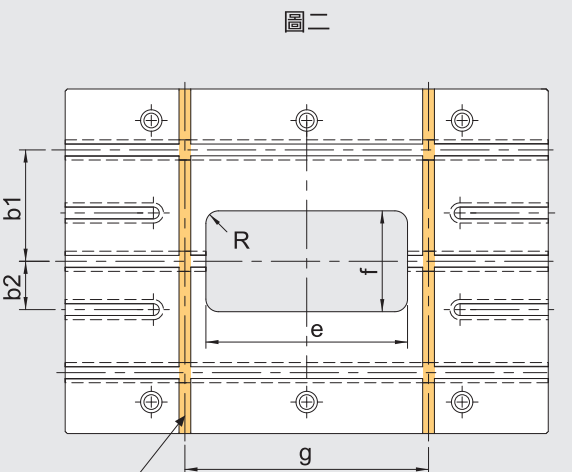
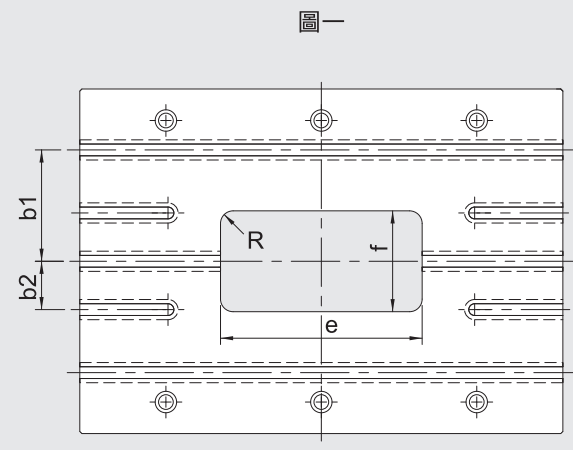
快速反應過載 瞬間油壓洩載

- 1. 油壓缸活塞
- 2. 油壓緩衝缸
- 3. 過負荷保護裝置
- 4. 油箱



金豐的高感度過負荷保護裝置會在數毫秒內減輕噸位過載的壓力，從而使沖床同時停機。因此可以有效地保護沖床和模具。按下復歸按鈕可以重建系統的液壓壓力。然後，可以通過將滑塊移至T.D.C位置來恢復正常操作。

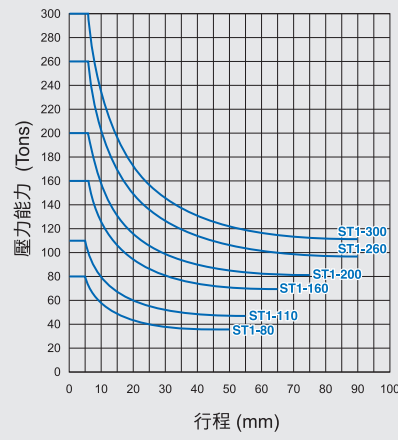
台盤



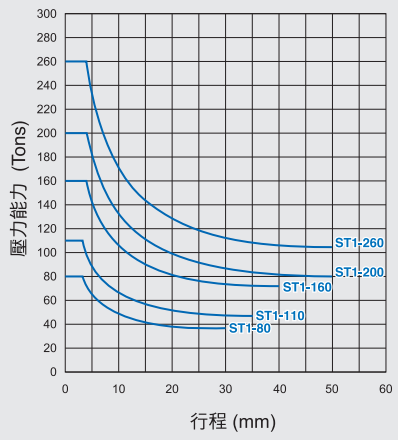
含舉模器用 "U" 型溝

單位: mm

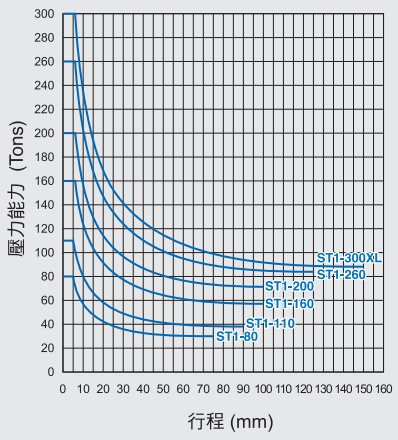
“S” 行程能力曲線圖



“H” 行程能力曲線圖

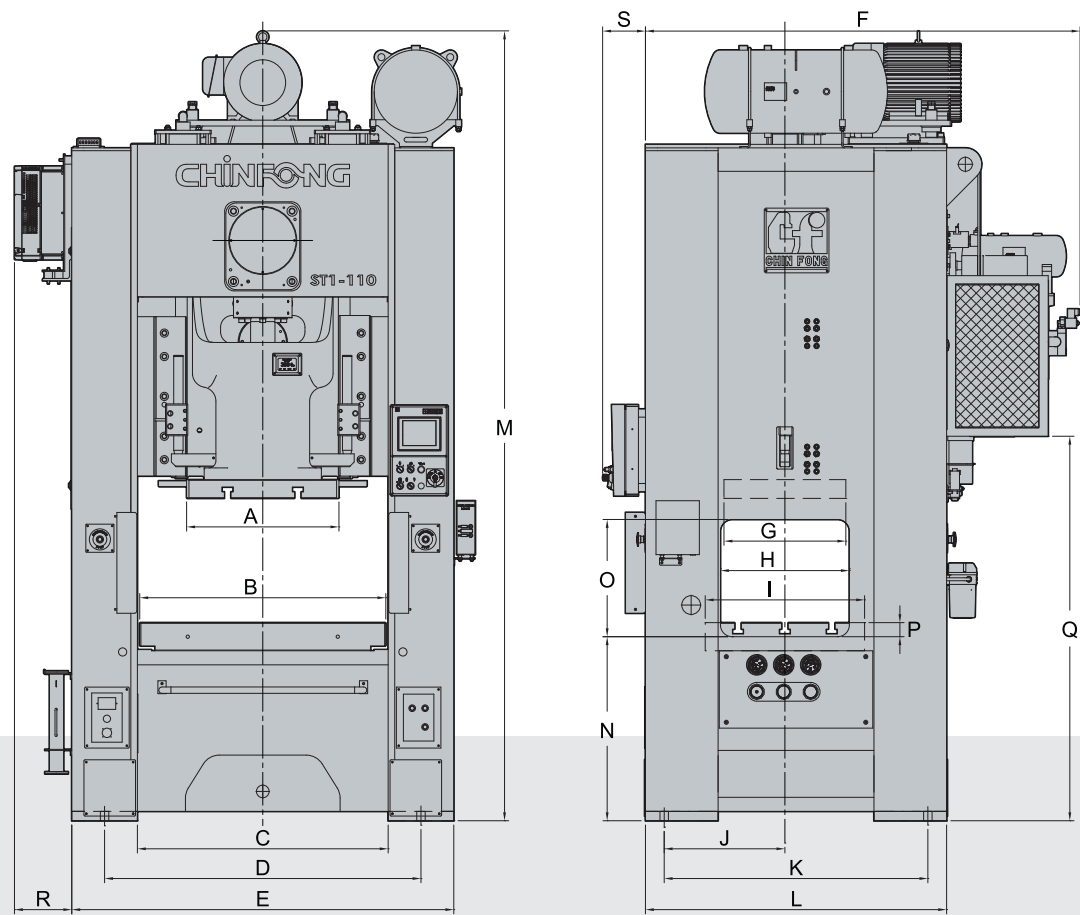


“L” 行程能力曲線圖



機種	ST1-80	ST1-110	ST1-160	ST1-200	ST1-260	ST1-300
T型槽型式	A	B	B	B	B	B
T型槽條數	3	3	3	5	5	5
b1	150	200	225	265	300	300
b2	-	-	-	115	150	150
exf	360x180	400x200	440x220	480x240	520x260	520x260
R	30	30	30	30	30	30
g	480	480	520	550	650	650

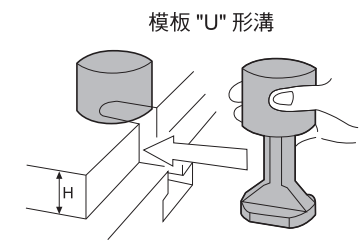
外觀尺寸



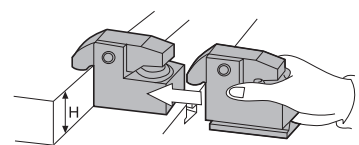
機種	ST1-80			ST1-110			ST1-160			ST1-200			ST1-260			ST1-300	
形式	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	XL
A	560			650			700			850			920			920	
B	A型	780		900			1000			1150			1300			1300	
	B型	950		1050			1200			1300			1400			1400	
C	A型	820		940			1050			1200			1350			1350	
	B型	970		1070			1220			1320			1420			1420	
D	A型	1100		1220			1410			1560			1710			1750	
	B型	1250		1350			1580			1680			1780			1820	
E	A型	1380		1500			1760			1910			2060			2150	
	B型	1530		1630			1930			2030			2130			2220	
F	1730			1860			2160			2295			2490			2655	
G	460			520			580			650			700			700	
H	450			550			600			700			750			750	
I	600			680			760			820			840			840	
J	465			515			540			620			695			795	
K	985			1125			1305			1440			1635			1805	
L	1145			1285			1465			1600			1795			1965	
M	3090			3430			3820			4190			4630			5075	
N	770			785			855			960			1060			1080	
O	460			500			560			610			660			700	
P	60			60			60			60			60			60	
Q	1495			1640			1725			1930			2152			2420	
R	120			250			250			120			120			315	
S	190			190			190			190			190			190	

便利的快速換模系統

TX 型夾模器



TY 型夾模器



以下形式、規格及數量之選配，僅供參考

選用配置			數量	機型			ST1-80			ST1-110			ST1-160			ST1-200			ST1-260			ST1-300		
				S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	H	L	S	XL	
夾模器	上模	TX-4 或 TY-4	夾持力4噸 / 個	4			4																	
		TX-6 或 TY-6	夾持力6噸 / 個							4			4			6			6					
	下模	TX-4 或 TY-4	夾持力4噸 / 個	4			4			4														
		TX-6 或 TY-6	夾持力6噸 / 個							4			6			6								
舉模器		DL28-500	載模力720公斤 / 個																					
		DL28-600	載模力880公斤 / 個	2			2																	
		DL28-700	載模力1040公斤 / 個							2														
		DL28-800	載模力1200公斤 / 個							2			2			2								
移模臂		RC-700-600	承載力600公斤 / 個	2			2																	
		RC-800-800	承載力800公斤 / 個							2														
		RC-900-1600	承載力1600公斤 / 個										2			2			2					
油壓動力單元FP6308U				1																				

標準功能 / 配件

- T型操作台
 - 沖床控制器 (PLC+彩色人機介面)
 - 電子式曲軸角度指示器
 - 電子式運轉速度指示器
 - 運轉狀態監視器
 - 運轉模式選擇
 - 油壓過負荷保護裝置
 - 二度落保護裝置
 - 電氣箱門斷電開關
 - 雙聯電磁閥
 - 電動滑塊調整裝置
 - 主馬達正逆轉裝置
- 電子式模高指示器 (單位：0.1mm)
 - 電動黃油潤滑裝置
 - 累計計數器6位數
 - 預調計數器6位數
 - 保養計數器4位數 (單位：萬)
 - 壽命計數器10位數
 - 電子式旋轉凸輪開關預備6連
 - 噴風裝置3/8"
 - 空氣源接頭3/8"
 - 誤送檢知金屬插座
 - 電源插座110V或220V單相 (電源客戶自備)
 - 後側安全門

選用功能 / 配件

- 滑塊上部頂料裝置
 - 安全檔塊及安全插銷
 - 附檢知雙聯電磁閥
 - 裁斷計數器3位數
 - 飛輪剎車裝置
 - 荷重檢測安全裝置 (人機介面顯示)
 - 自動調整式電子模高指示器
- iForming智慧監控系統
 - 快速模具交換 (Q.D.C.S.)
 - 防震裝置
 - 模具照明燈
 - 腳踏開關 (附切結書)
 - 固定式操作台
 - 遠程售服